



PLASTIC WELDING

**Усадка
аппаратами
Ляйстер.**

**Разностороннее
использование и
надежность.**



Высокая производительность - это качество Ляйстер

Если возникает необходимость в нагреве, Ляйстер всегда предложит оптимальное решение. Мы работаем на рынке уже 50 лет и являемся ведущими специалистами в области сварки пластмасс и аппаратов горячего воздуха. Несколько лет назад в нашей программе появились инновационные высокопроизводительные системы для лазерной сварки и микросистемы. Чтобы Вы всегда могли положиться на знаменитое качество Ляйстер, мы разрабатываем и выпускаем всю нашу продукцию в Швейцарии. 98% нашей продукции идет на экспорт, поэтому Ляйстер имеет по всему миру широкую сеть сервисных центров, что гарантирует нашим клиентам везде и всегда компетентное сервисное обслуживание на местах.

Сварка термопластов

Мы - лидеры на рынке уже в течение нескольких десятков лет. Высокая производительность и надежность нашей продукции позволили отнести аппараты для сварки и обработки пластмасс от Ляйстер к продукции высшего сорта. Наши аппараты используются для сварки кровельных и напольных покрытий, сварки тентовых тканей, в подземном и гидростроительстве, при производстве изделий из пластмасс и ремонте автомобилей.

Производственные процессы

Активация, подогрев, отверждение, расплавление, усадка, сварка, стерилизация, сушка или нагрев: в производственных процессах все чаще применяется горячий воздух. И все чаще выбор потребителя падает на нас. Это не удивительно, ведь клиенты Ляйстер получают прибыль, работая с ноу-хау от Ляйстер, и пользуются советами наших специалистов при разработке концепции применения горячего воздуха в производстве.

Системы для лазерной сварки

Наши инновационные решения в области точной сварки пластмасс сделали возможным использование новых методов производства в автомобилестроении, медицинской, сенсорной технике и в микросистемах, а также в пайке электронных деталей. Ляйстер владеет эксклюзивным методом сварки под названием «Глобо Велдинг» - «Глобальная сварка», позволяющим сваривать за один рабочий проход трехмерные детали.

Микросистемы

В завтрашнем мире большую роль будут играть микроструктуры! Чтобы наши клиенты и в будущем шли в ногу со временем, мы в наших лабораториях уже сегодня разрабатываем и производим микромеханические сенсорные датчики и микрооптические компоненты.

Производство Ляйстер Процесс Технолоджиз
сертифицировано в соответствии с **ISO 9001:2000**.



Использование для усадки аппаратов Ляйстер сократит Ваши расходы.

Использование термоусадочных пластмасс сегодня упрощает многие рабочие процессы, особенно если обработка происходит надежными, гибкими в использовании и удобными в эксплуатации аппаратами Ляйстер. Ляйстер является лидером на рынке уже в течение многих лет и располагает обширным ноу-хау в области обработки пластмасс, поэтому для каждого типа работ Ляйстер готов предложить подходящий аппарат, принадлежности к нему и дать консультацию. Благодаря близости к клиенту по всему миру Ляйстер точно знает, что необходимо профессионалу.

Ручной аппарат

ТРИАК PID

Электронная регулировка температуры сварки и контроль за функциями через микропроцессор. Данный ручной аппарат предпочтителен для выполнения работ, где к качеству шва предъявляются высокие требования.



- стабильно высокое качество сварного шва благодаря цифровому дисплею со значениями заданной и реальной температуры сварки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками минимальных размеров
- подходит для длительной эксплуатации
- возможна многократная замена щеток

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°С	50 – 600				
Расход воздуха (20°С)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pA}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ТРИАК S

Надежный, выгодный по стоимости, отлично зарекомендовавший себя ручной аппарат с плавной регулировкой температуры.



- охлаждаемая защитная трубка
- электронная защита нагревательного элемента
- автоматическое отключение двигателя по достижении щетками коллектора минимальных размеров
- возможна многократная замена щеток
- подходит для длительной эксплуатации

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	100	120	200	230
Мощность	Вт	1000	1400	1600	1400	1600
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°С	20 – 700				
Расход воздуха (20°С)	л/мин	230				
Статическое давление	Па	ок. 3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{pA}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	340 × 90, рукоятка Ø 56				
Вес	кг	1.4 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		S				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат

ХОТ ДЖЕТ S

Самый компактный аппарат в программе Ляйстер. Малый вес аппарата (всего 600 г, включая кабель) и небольшая рукоятка обеспечивают неустойчивую работу и большую производительность.



- самый маленький в мире ручной сварочный аппарат
- плавная электронная регулировка температуры
- плавная электронная регулировка расхода воздуха
- электронная защита нагревательного элемента
- низкий уровень шума
- встроенная подвижная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	Вт	460		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	20 – 80		
Статическое давление	Па	макс. 1600 (16 мбар)		
Уровень шума L _{рА}	дБ	59		
Габариты (Д × Ø)	мм	235 × 70, рукоятка Ø 40		
Вес	кг	0.6 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Ручной аппарат

ГИБЛИ

Данный аппарат недаром получил свое имя от названия горячего пустынного ветра. Благодаря 2-х позиционному переключателю для выбора расхода воздуха и плавной регулировке температуры ГИБЛИ возможно использовать для решения самых разных задач.



- универсальный аппарат для сварки и усадки
- постоянная температура сварки, не зависящая от колебаний напряжения в сети и внешней температуры
- 2-х позиционный переключатель для выбора расхода воздуха
- большой выбор принадлежностей

Технические характеристики

Напряжение	V~	100	120	230
Мощность	Вт	1500	1500	2000
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	20 – 600		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	Позиция 2: 300	Позиция 3: 350	
Статическое давление	Па	Позиция 2: 1500 (15 мбар),	позиция 3: 2100 (21 мбар)	
Уровень шума L _{рА}	дБ	65		
Габариты (Д × Ш × В)	мм	195 × 85 × 160, рукоятка Ø 57		
Вес	кг	1.25 (с кабелем 3 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		



ХОТ ДЖЕТ S с паячной рефлекторной насадкой при усадке термоусадочной муфты.



Усадка термоусадочного шланга при помощи аппарата ТРИАК PID.



Аппарат ХОТ ДЖЕТ S с решетчатой рефлекторной насадкой при установке термоусадочной муфты.



Усадка термоусадочной пленки на палетах перед транспортировкой при помощи аппарата ФОРТЕ S3. Отсутствие открытого пламени позволяет работать в небольших закрытых помещениях.

Ручной аппарат ЭЛЕКТРОН

Мощный, подходит для решения различных задач. ЭЛЕКТРОН - это ручной аппарат для профессионала.



- мощный
- компактный
- прочный
- хорошо зарекомендовал себя при использовании в полевых условиях

Технические характеристики

Напряжение	В~	42	120	200	230	230
Мощность	Вт	1000	2700	3000	2300	3400
Частота	Гц	50 / 60				
Температура	°C	20 – 650				
Расход воздуха (20°C)	л/мин	320, ручной воздушный шибер				
Статическое давление	Па	3000 (30 мбар)				
Уровень шума L _{рА}	дБ	65				
Габариты (Д × Ø)	мм	320 × 95, рукоятка Ø 64				
Вес	кг	1.5 (с кабелем 3 м)				
Знак соответствия		CE				
Знак безопасности		Ⓢ				
Тип сертификата		ССА				
Класс защиты II		□				

Ручной аппарат ФОРТЕ S3

Самый мощный ручной аппарат от Ляйстер. Отлично подходит для усадки термоусадочной пленки на палетах и габаритных грузах без использования открытого огня.

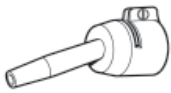




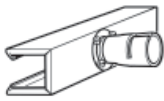


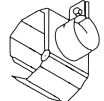

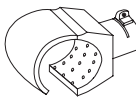









- мощный ручной аппарат для усадки термоусадочной пленки на палетах
- равномерная усадка
- можно использовать в небольших закрытых помещениях, узких местах
- встроенная подставка под аппарат

Технические характеристики

Напряжение	В~	3 × 230	3 × 400	3 × 440
Мощность	Вт	10000		
Частота	Гц	50 / 60		
Температура	°C	650		
Расход воздуха (20°C)	л/мин	1000		
Статическое давление	Па	1200 (12 мбар)		
Уровень шума L _{рА}	дБ	76		
Габариты (Д × Ш × В)мм		390 × 132 × 215		
Вес	кг	5.2 (с кабелем 10 м)		
Знак соответствия		CE		
Знак безопасности		Ⓢ		
Тип сертификата		ССА		
Класс защиты II		□		

Принадлежности для усадки

107.144		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.324		Решетчатая рефлекторная насадка для усадки 12×10 мм, насаживается на стандартную насадку Ø 5 мм
100.303		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S	107.325		Ложковая рефлекторная насадка 17×34 мм, насаживаемая > ГИБЛИ
107.154		Стандартная насадка Ø 5 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.326		П-образная рефлекторная насадка 25×150 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.258		Широкая щелевая насадка 70×10 мм для формирования потока воздуха, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН	107.327		Решетчатая рефлекторная насадка 85×85 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.307		Ложковая рефлекторная насадка 27×35 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.328		Насадка для усадки створчатая 60×75 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.308		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.330		Насадка для усадки створчатая 125×22 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.309		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.331		Насадка для усадки створчатая 72×70 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.310		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.333		Решетчатая рефлекторная насадка 150×130 мм, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.311		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.337		Решетчатая рефлекторная насадка 50×35 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.312		Ложковая рефлекторная насадка 25 × 30 мм, насаживаемая > ХОТ ДЖЕТ S	107.338		Решетчатая рефлекторная насадка 35×20 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.313		Ложковая рефлекторная насадка 25×30 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.339		Ложковая рефлекторная насадка 17×34 мм, насаживаемая > ТРИАК PID > ТРИАК S
107.315		Насадка для усадки створчатая 70×12 мм, насаживаемая > ГИБЛИ	107.340		П-образная рефлекторная насадка 45×250 мм для равномерной усадки трубок из ПВХ и ПЭ, насаживаемая > ЭЛЕКТРОН
107.316		Насадка для усадки створчатая 84×14 мм, насаживаемая > ГИБЛИ			

Насадки для ручных сварочных аппаратов заказывают отдельно. Производитель оставляет за собой право изменять технические характеристики.

Компания "Ольмакс" - официальное представительство Leister

Главный офис:

Ляйстер Процесс Технолоджиз
Ридштрассе
6060 Сарнен/Швейцария
Тел.: +41 41 662 74 74
Факс: +41 41 662 74 16
leister@leister.com

Россия:

115280, г. Москва,
Автозаводская ул., д.25
Тел.: +7 495 / 792-59-44
Факс: +7 495 / 792-59-46
olmax@olmax.ru, aaa@olmax.ru
www.olmax.ru www.leister.ru

190013, г. Санкт-Петербург,
Малодетскосельский пр., д.27,
2 этаж, оф. 23
Тел.: +7 812 / 331-05-16,
317-86-21, 316-25-83
triac.spb@gmail.com

620062, г. Екатеринбург,
ул. Первомайская, 77
Тел.: +7 343 / 278-96-59
Факс: +7 343 / 375-88-16
ural@olmax.ru
www.olmaxural.ru

Республика Беларусь:

220015, г. Минск,
ул. Я.Мавра, д. 22, офис 1п
Тел.: +375 17/ 256-29-03,
256-29-04
Факс: +375 17/ 256-29-07
info@olmax.by
www.olmax.by

Украина:

04073, г. Киев,
ул. Сырецкая, 33-ш, 2 этаж
Тел.: +38 044 / 581-11-35, 592-21-77
Факс: +38 044 / 581-11-36
leister@leister.com.ua
www.leister.com.ua

